

2148

HSSE DIN 371

UNC
ANSI/ASME
B1.1

Form.
C



Tol.
2B

1,5XD



P				M		K			N				S		H		
<800	<1.000	<1.200	<1.400	<950	<1.200	<500	<800	<1.400	Al	Cu	Mg/Zn	Plastic	Ni	Ti	50 HRC	55 HRC	60 HRC
● 10-25	○ 10-15						○ 10-15			○ 10-20							

Vc (m/min). ● Optima / Optimun ○ Alternativo / Alternative



Ø	P	L mm	l mm	mm	d mm
Nº4	40,00	56	11	2,70	3,5
Nº5	40,00	56	11	2,70	3,5
Nº6	32,00	56	12	3,00	4,0

Ø	P	L mm	l mm	mm	d mm
Nº8	32,00	63	13	3,40	4,5
Nº10	24,00	70	14	4,90	6,0
Nº12	24,00	80	16	4,90	6,0

*Hasta fin de existencias / Jusqu'à épuisement des stocks / Until end of stock